

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

КАБЕЛЬНАЯ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ
SCAN-1



на базе ГАЗ-33088

О КОМПАНИИ

Компания ООО "Энергоскан-Сервис" производит электротехнические лаборатории для испытаний, поиска повреждений и диагностики кабельных линий, испытаний и диагностики трансформаторного оборудования, комплексные ЭТЛ и лаборатории для проверки релейных защит и автоматики.



Собственное производство



Опыт работы более 7 лет



Гарантия 24 месяца



Техподдержка и сервис 24/7



Бесплатное обучение в лицензированном учебном центре

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Передвижная электротехническая лаборатория SCAN-1 производства компании ООО «Энергоскан-Сервис» полностью отвечает техническим требованиям для высоковольтных испытаний оборудования распределительных устройств и кабелей 6-10кВ, поиска повреждений кабелей.



Поставка осуществляется до склада покупателя (г. Екатеринбург)



Работаем по предоплате 50%, полный расчет по факту сдачи ЭТЛ



Срок поставки лаборатории 45 рабочих дней. Возможна досрочная поставка.

Гарантийный срок 24 месяца со дня отгрузки и подписания Акта приема-передачи товара со склада продавца. Гарантийное и послегарантийное обслуживание осуществляется сервисной службой ГК «Энергоскан»

РАЗДЕЛ 1 НАЗНАЧЕНИЕ ЛАБОРАТОРИИ

Передвижная лаборатория предназначена для высоковольтных испытаний, определения места повреждения кабельных линий среднего напряжения.

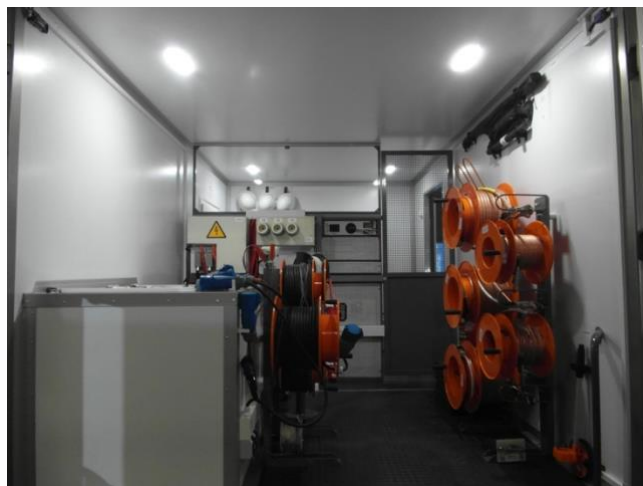
1. Испытание силовых кабельных линий и оборудования распределительных устройств переменным напряжением промышленной частоты 50 Гц до 50 кВ, выпрямленным напряжением до 70 кВ.
2. Измерение сопротивления изоляции, напряжением до 2,5 кВ;
3. Предварительное определение места повреждения кабеля с использованием следующих методов:
 - Метод рефлектометрии TDR,
 - Импульсно-дуговой ударный метод (ARC)
 - Метод колебательного разряда со связью по току (ICE)
 - Метод колебательного разряда со связью по напряжению (Decay)
 - Прожиг изоляции
4. Определение места повреждения кабельной оболочки;
5. Точное определение места повреждения кабельной линии с акустическим методом;
6. Точное определение места повреждения индукционным методом;
7. Определение трассы кабельной линии ;
8. Определение глубины прокладки кабельной линии.

Оборудование лаборатории условно подразделяется на основное (монтируемое) и дополнительное (не монтируемое) оборудование.

Лаборатория имеет модульное построение, приборы при необходимости работают независимо друг от друга.

Лаборатория обеспечивает :

- Управление испытаниями повышенным напряжением;
- Проведения испытаний и обработки результатов;



РАЗДЕЛ 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАССИ И ФУРГОНА

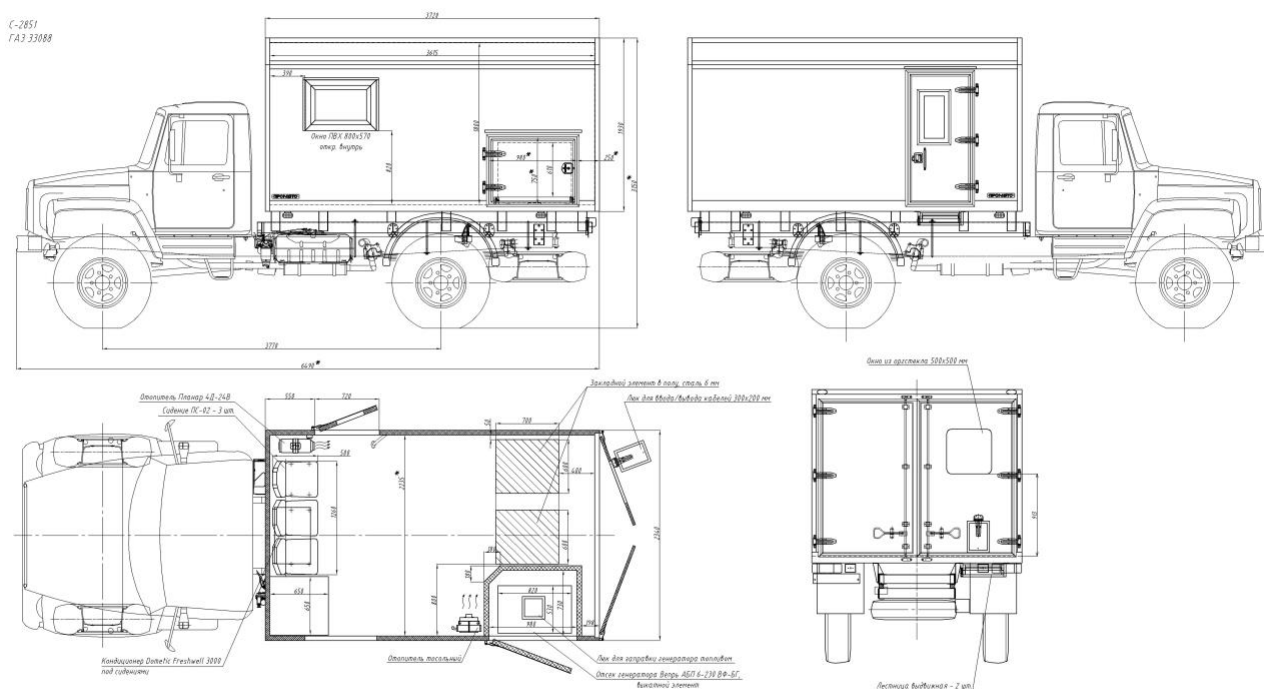
Шасси - ГАЗ-33088	
Базовое шасси, комплектация	<p>Колесная формула 4x4 Тип двигателя – дизельный, 4-тактный, с турбонаддувом, охлаждением наддувочного воздуха, жидкостного охлаждения Рабочий объем двигателя - 4.43 л Экологический класс - Евро-5 Мощность нетто – 148,9 лс Колесная база 3770 мм Дорожный просвет - 315 мм Максимальная скорость - 85 км/ч Максимально преодолеваемый подъем - 31 град. Топливо - дизельное Сцепления – однодисковое сухое Привод сцепления – гидравлический. КПП - механическая с ручным управлением, синхронизированная Число передач - 5-перед, 1-назад Раздаточная коробка - механическая, с прямой и низшей передачами. Шина - 12.00 R18</p>
Доработки шасси	<p>Крепление глушителя к фургону – через эластичный элемент Антикоррозийная обработка днища кабины, фургона установка подкрылок на все колеса Усиление рамы (лонжеронов) в местах, подверженных высокому напряжению(в области переднего кронштейна задней рессоры и в области заднего кронштейна передней рессоры)</p>
Фургон	
Назначение фургона	Для транспортировки и использования оборудования ремонтными бригадами в местах аварий и проведения профилактических ремонтов в условиях умеренного климата при температуре окружающей среды от -45°С до +40°С
Цветографическая схема	Отсутствует
Внутренние размеры фургона	3620x2240x1860 мм
Габаритные размеры фургона (без надрамника)	3720x2340x2000 мм
Технология производства / форма фургона	Из сэндвич-панелей / «КУНГ»
Метод изготовления сэндвич-панелей	Склейка – под давлением с использованием клеев Henkel Adhesive Technologies в подогреваемом механическом прессе с силой давления 200 КПа. Нанесение клея на склеиваемые материалы – автоматизированное. Раскройка панелей (обработка торцов, сверление технологических отверстий, вырезание проемов и люков) – роботом с погрешностью обработки не более 0,00005/1 м. Все работы выполняются на оборудовании европейского производства. Несущими элементами являются сэндвич-панели

Утеплитель	экструдированный пенополистирол Styrofoam Dow (пр-во - США). <i>Толщина утеплителя указана в графе «Состав сэндвич-панелей»</i>
Внешняя обшивка (облицовка) фургона	На бортах, задней стенке (в том числе дверях) - соединенные между собой листы оцинкованной стали, соотв. ГОСТ Р 52146-2003, с полимерно-порошковым покрытием белого цвета. Толщина листа - 0,5 мм. Стыки между листами заполняются герметиком ms-полимер, соотв. ГОСТ 25621-83
	На крыше - соединенные между собой листы оцинкованной стали, соотв. ГОСТ Р 52146-2003, с полимерно-порошковым покрытием белого цвета. Толщина листа - 0,5 мм. Стыкование листов – лежащий фальц с использованием герметика ms-полимер, соотв. ГОСТ 25621-83 <i>Белый цвет крыши позволяет значительно снизить температуру внутри фургона в солнечную погоду.</i>
	На полу - соединенные между собой листы оцинкованной стали, соотв. ГОСТ 19904-74. Толщина листа - 0,5 мм. Стыкование листов - лежащий фальц с использованием герметика ms-полимер, соотв. ГОСТ 25621-83. <i>Оцинкованная сталь защищает пол от разрушающего воздействия агрессивных веществ, используемых при обработке дорог</i>
Внутренняя обшивка фургона	Армированный стекловолокном ударопрочный пластик толщиной 1,5 мм белого цвета с UV-фильтром
Покрытие пола	Транспортный линолеум (автолин)
Состав сэндвич-панелей	Борта, крыша, двери: облицовка, утеплитель 50 мм, внутренняя обшивка
	Фронтальная стенка: облицовка, утеплитель 50 мм, внутренняя обшивка
	Пол: облицовка, фанера 18 мм, утеплитель 50 мм, фанера 18 мм, покрытие пола фургона - автолин
Обрамление наружное (обвязка) фургона	Уголок алюминиевый анодированный со скошенным под 45° углом. Крепление обвязки – с использованием клея (<i>клей приготавливается и наносится в автоматическом режиме</i>) и оцинкованных стальных и/или алюминиевых заклепок
Основание (надрамник) фургона	Сварная конструкция из стали, состоящая из двух продольных лонжеронов и поперечных швеллеров. Соединение лонжеронов и поперечных швеллеров усилено укосинами. Надрамник покрыт полимерно-порошковым составом серого цвета. <i>Состав проходит полимеризацию при температуре не менее 180°C, обеспечивая прочное и долговечное покрытие. Перед покрытием составом сталь проходит дробеструйную обработку и химическую очистку.</i> Крепление пола фургона к надрамнику исключает сквозные соединения (крепление производится в силовые поперечины пола). <i>Такой способ крепления улучшает теплоизоляцию фургона</i>
Крепление фургона на шасси	Осуществляется стремянками и металлическими щеками с болтовыми соединениями, предотвращающими боковое смещение фургона. Передние крепления лонжеронов фургона и лонжеронов шасси осуществлено не жестко (с помощью демпфирующих элементов). <i>Резьбы стремянок покрыты специальным составом, исключая коррозию. Демпфирующие элементы компенсируют воздействие крутящих моментов, возникающих в закабинной зоне рамы шасси, тем самым снижая концентрацию напряжений в несущих частях фургона</i>
Усилители пола	В толщину утеплителя пола установлены поперечины из фанеры и стали, расположенные с шагом 600 мм

Обрамление внутреннее (уголки)	Алюминиевый анодированный уголок
Двери в фургоне (кол-во)	Боковая одностворчатая распашная шириной 720 мм с углом открывания 180°, с фиксацией в открытом положении размещена на расстоянии 360 мм от передней панели до начала дверной коробки
	Задние двустворчатые распашные с углом открывания 270°, с фиксацией в открытом положении
Резиновый уплотнитель дверей	Боковой – 2-лепестковый, соотв. ГОСТ 7338-90. <i>Лепестки размещены в алюминиевом профиле, позволяющем осуществить их замену по мере изнашивания без разбора двери. Терморазрыв, установленный в алюминиевом профиле, исключает промерзание периметра двери</i>
	Задних – 3-лепестковый, соотв. ГОСТ 7338-90. <i>Лепестки размещены в алюминиевом профиле, позволяющем осуществить их замену по мере изнашивания без разбора двери. Терморазрыв, установленный в алюминиевом профиле, исключает промерзание периметра двери</i>
Облицовка дверных проемов	Бокового – алюминиевый анодированный уголок. Над проемом установлен водоотводящий козырек
	Заднего – нержавеющая сталь. Над проемом установлен водоотводящий козырек
Фурнитура дверей	Боковой – ригельный замок, имеющий 2 индивидуально управляемых ригеля (управление ригелями с наружной стороны осуществляется ключом, с внутренней – при помощи рукояток); 3 петли на дверь
	Задних – оцинкованные штанговые запоры с Δ-видной ручкой, 2 шт.; 3 петли на створку
Доступ в фургон	Под боковой и задними (задней) дверями – выдвижная лестница стальная с широкими противоскользящими ступенями, не касается земли, в сложенном состоянии убирается в короб под дверь; покрыта полимерно-порошковым покрытием серого цвета. Материал ступеней – просеченная или рифленая сталь (на усмотрение изготовителя). <i>Полимерно-порошковый состав проходит полимеризацию при температуре не менее 180°C, обеспечивая прочное и долговечное покрытие. Перед покрытием составом сталь проходит дробеструйную обработку и химическую очистку</i> На проеме задних дверей и на боковой двери установлены ручки, с внутренней стороны проема боковой двери – поручень
Окна в фургоне: тип – количество	В пластиковой раме с одинарным автомобильным стеклопакетом: <ul style="list-style-type: none"> • на левом борту фургона – поворотнo-откидное, открывающееся внутрь, с фиксатором открытого положения размером проема 800x570 мм (расстояние от пола – 820 мм, от передней панели до начала окна 400 мм) – 1 шт. • на правом борту фургона – неоткрывающееся размером проема 350x570 мм – 1 шт. в боковой двери В резиновом уплотнителе с одинарным стеклом: <ul style="list-style-type: none"> • в задней правой створке распашных дверей - из оргстекла – размер 500x500 – 1 шт. В стекле установлен проходной изолятор из диэлектрического материала .

	Стекла отвечают требованиям Технического регламента о безопасности колесных транспортных средств (ТРБКТС), правилам ЕЭК ООН № 43 (ГОСТ 5727-88)
Освещение фургона	Внутреннее (от электросети автомобиля, 24 В): накладной плафон с лампой накаливания 24В – 4 шт. Выключатель – возле боковой двери внутри фургона
Выгородки и ниши	На левом борту фургона у задних дверей – ниша из сэндвич-панелей для размещения электростанции. Люк в верхней стенке для заправки электрогенератора топливом. Над выгородками и нишами установлены водоотводящие козырьки Конструкцию и расположение ниши согласовать с заказчиком
Люки в фургоне	Люк для ввода кабеля 200х300 мм в нижней части правой задней распашной двери смонтирован открывающийся лючок для прохода соединительных кабелей. Дверца лючка оснащена пружиной для автоматического открывания и надежным запором.

Внутреннее оснащение фургона		
Сиденья пассажирские	Сиденья модели «СП-02» с двухточечными ремнями безопасности	3 шт.
Отопитель автономный	Планар 4Д-24 (дизель, 24В, мощность нагрева 1-3 кВт/час) с подключением к топливной системе автомобиля. Под сиденьями	1 шт.
Генератор автоном. бензиновый	Вебрь АБП 6-230 ВФ-БГ	1 шт.



1 - Размеры даны для автомобиля снаряженной массы
2 - Оборудование и мебель изображены условно
3 * - размеры для справок

РАЗДЕЛ 3
ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИИ

№	Оборудование	Описание	Ед. изм.	Кол-во
1	Стол-стойка Eurodesk ENSK	<p>Несущая конструкция должна служить для размещения модулей и блоков. Также является рабочим местом оператора.</p> <p>Тип стойки: Eurodesk. Стойка должна быть выполнена в 19-дюймовом исполнении с возможностью установки оборудования, рассчитанного для установки в 19" формат. Дополнительно стойка Eurodesk выполняет функцию стола.</p> <p>В правой верхней части конструкции располагаются модули: Блок управления ЭТЛ, Блок сетевого питания, выдвижной ящик высотой 2U</p> <p>В центральной верхней части конструкции располагаются модули: Блок низковольтных подключений, ящик для хранения рефлектометра, панель подключения рефлектометра с реализацией всех методов ОМП (TDR, ARC, DECAU, ICM).</p> <p>В левой верхней части конструкции располагаются модули: Блок управления высоковольтной установкой, Генератор звуковой частоты.</p> <p>В правой нижней части конструкции располагает Блок прожига и ящик высотой 2U</p> <p>В левой нижней части конструкции располагается Блок генератора высоковольтных импульсов и блок автоматических выключателей.</p> <p>В центральной нижней части располагается Блок импульсно-дугового метода. (конструкция утоплена относительно левой и правой нижних частей для удобства расположения ног)</p>	шт	1
2	Блок управления SCAN1	<p>Блок выполнен монтируемым в 19" стойку. Блок осуществляет следующие функции:</p> <ol style="list-style-type: none"> Выбор типа испытательного оборудования (прожигающая установка, генератор высоковольтных импульсов, блок низковольтных подключений, высоковольтная испытательная установка). При помощи блока производятся высоковольтные переключения между испытательным оборудованием и испытательным кабелем. Также осуществляется подача команды на включение питания выбранного испытательного оборудования На блоке производится индикация: <ol style="list-style-type: none"> выбранного испытательного оборудования (светодиоды) индикация выбранной фазы (светодиоды) режим работы ЭТЛ: «готов» (зеленый свет) , «высокое напряжение» (красный свет) Блокировки (красный светодиод) <ul style="list-style-type: none"> - контроль цепи заземления - контроль вспомогательного заземления - контроль дверей - контроль нажатия аварийной кнопки Блок осуществляет управление системой разряда и заземления ЭТЛ. Последовательность операции должна быть следующей: 	шт	1

		<p>сначала происходит разряд заряда через сопротивление, далее заземление ЭТЛ при помощи ножа заземления.</p> <p>4. На лицевой панели находятся следующие органы управления:</p> <p>а) Кнопка «Пуск» б) Кнопка «Стоп» в) Аварийная кнопка останова испытания с ключом для фиксации</p> <p>5. Световая и звуковая сигнализация при подаче высокого напряжения.</p>		
3	Сетевой блок SCAN1	<p>На панели блока расположены:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство видимого разрыва сети питания 2. Вводные автоматы ЭТЛ 3. Вводной вольтметр сети питания с функцией реле напряжения 4. Вводной амперметр сети питания с функцией реле тока 5. Розетка 220В 	шт	1
4	Блок низковольтных подключений SCAN1	<p>Блок обеспечивает:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Переключение режима Рефлектометр-Земля-Генератор звуковой частоты • Возможность подключения внешнего оборудования к цепи измерения ЭТЛ • Возможность подключения Генератора звуковой частоты к цепи измерения ЭТЛ 	шт	1
5	Устройство разряда и заземления SCAN1	<p>Устройство осуществляет:</p> <ul style="list-style-type: none"> • разряд накопленной емкости объекта испытаний • видимое замыкание высоковольтных цепей ЭТЛ на землю. 	шт	1
6	Устройство оперативного питания системы управления и безопасности	<p>В состав этл входит устройство оперативного питания (12В) с заряжающим устройством, для работы блоков управления и системы разряда/заземления электротехнической лаборатории при аварийном отключении питания.</p>		
7	Блок автоматических выключателей SCAN1	<p>Блок обеспечивает возможность отдельного отключения каждого блока электротехнической лаборатории от сети питания, при помощи автоматического выключателя. В блоке установлено 7 автоматов, для отдельного отключения следующих блоков: высоковольтная установка, прожигающая установка, генератор высоковольтных импульсов, блок низковольтных измерений, зарядное устройство устройства опер питания этл, освещение фургона, розетки 220В в фургоне.</p>	шт	1
8	Блок контроля заземления SCAN1	<p>Блок контроля безопасности выполняет три функции:</p> <ul style="list-style-type: none"> • размыкание рабочей земли при работе с ГВИ-32 относительно других испытательных блоков; • контроль сопротивления контура между рабочим и защитным заземлением. Сопротивление должно быть не больше 4 Ом (или другое значение по выбору заказчика) • наличие напряжения на рабочей и защитной шине заземления ("опасный потенциал"), относительно потенциала вспомогательной земли (контрольной или выносной земли). Его наличие означает, что 		

		на объекте испытания контур заземления не имеет связи со штырями заземления (забитыми в землю при создании заземления на объекте). При правильно собранной схеме заземления ЭТЛ и хорошим состоянием контура заземления объекта испытания, блок контроля безопасности даёт разрешение на включение режима испытания.		
9	Система высоковольтных переключений SCAN1-3 (3 фазная)	Система высоковольтных переключений обеспечивает дистанционное безопасное подключение всех источников высокого напряжения и измерительно-поисковых приборов к выходному экранированному кабелю лаборатории. Система имеет датчики обратной связи для контроля выбранного оборудования и стыковки силовых контактов Также к системе подключено устройство разряда и заземления ЭТЛ. Макс. рабочее напряжение: 70 кВ постоянного тока – макс. ток через контакты: 200 А. 3-фазная конструкция.	шт	1
10	Установка высоковольтная ВКУ-70/50	Блок предназначен для испытания высоковольтного электротехнического оборудования класса напряжения до 10 кВ (и выше). Есть возможность измерения тока утечки изоляции. Блок имеет фиксацию параметров пробоя по току и напряжению. Установка может использоваться совместно с прожигающей установкой, через диодную линейку. - имеет возможность монтажа в 19" стойку. - в установке разведена рабочая и защитная земля. Технические данные: Номинальное напряжение питания, В 220 Максимальная потребляемая мощность, кВт 2 Максимальное напряжение (50 Гц), кВ 50 Максимальное выпрямленное напряжение, кВ 70 Погрешность измерений, не хуже % 3	шт	1
11	Рефлектометр Рейс-305	Предварительное определение расстояние до места повреждения методами: импульсной рефлектометрии, импульсо-дугового разряда и методом колебательного разряда; Диапазон измеряемых расстояний: 200, 400, 800, 1600, 3200, 6400, 12800, 25600, 51200 м; Выходное сопротивление: 25-1000 Ом; Режимы измерения (методом наложения двух рефлектограмм: вход-вход, вход-память или память-память): нормальный, сравнение, разность; Подключение к линии (при методе колебательного разряда): через присоединительное устройство по напряжению или по току; Погрешность измерения не более 0,2%; Возможность одновременного подключения 3-ех линий. Прибор может использоваться как в составе лаборатории, так и отдельно.	шт	1

12	<p align="center">Генератор высоковольтных импульсов ГВИ-32/2000</p>	<p>Генератор высоковольтных импульсов используется для предварительного определения места повреждения кабеля, с высоким и низким сопротивлениями в силовых кабелях. Энергия импульса, накапливается в высоковольтных конденсаторах и подается в кабель, что вызывает поверхностный пробой в месте дефекта, и может быть обнаружено с помощью устанавливаемого на грунт микрофона.</p> <p align="center">- имеет возможность монтажа в 19" стойку</p> <p>Технические данные:</p> <table border="0"> <tr> <td>Напряжение питания частотой 50 Гц, В</td> <td align="right">220 ± 22</td> </tr> <tr> <td>Максимальная потребляемая мощность, кВА</td> <td align="right">3,5</td> </tr> <tr> <td>Максимальное выходное постоянное напряжение, кВ (в трех диапазонах)</td> <td align="right">8 16 32</td> </tr> <tr> <td>Максимальная запасаемая энергия, Дж</td> <td align="right">2000</td> </tr> <tr> <td>Период следования импульсов, сек (в автоматическом режиме)</td> <td align="right">3 и 6</td> </tr> </table>	Напряжение питания частотой 50 Гц, В	220 ± 22	Максимальная потребляемая мощность, кВА	3,5	Максимальное выходное постоянное напряжение, кВ (в трех диапазонах)	8 16 32	Максимальная запасаемая энергия, Дж	2000	Период следования импульсов, сек (в автоматическом режиме)	3 и 6	шт	1
Напряжение питания частотой 50 Гц, В	220 ± 22													
Максимальная потребляемая мощность, кВА	3,5													
Максимальное выходное постоянное напряжение, кВ (в трех диапазонах)	8 16 32													
Максимальная запасаемая энергия, Дж	2000													
Период следования импульсов, сек (в автоматическом режиме)	3 и 6													
13	<p align="center">Блок для реализации импульсно-дугового метода ARC SCAN1</p>	<p>Данный блок обеспечивает возможность определения места высокоомных повреждений импульсно-дуговым методом (ARC) при совместном использовании рефлектометра с генератором высоковольтных импульсов ГВИ-32.</p> <p>На месте повреждения изоляции «зажигается» электрическая дуга с помощью одиночного высоковольтного импульса от ГВИ-32. Точно в момент возникновения дуги в кабель будет направляться второй измерительный импульс от динамического рефлектометра, который будет отражаться от дуги и иметь отрицательную полярность, поскольку дуга имеет низкое сопротивление. Одновременное воспроизведение двух-пяти рефлектограмм позволяет добиться максимальной точности оценки расстояния до дефекта.</p> <p align="center">- Устройство выполнено в закрытом корпусе и имеет возможность монтажа в 19" стойку</p>	шт	1										
14	<p align="center">Блок метода колебательного разряда по напряжению DECAY SCAN1</p>	<p>Блок должен обеспечивать реализацию предварительного поиска повреждения высокоомных дефектов с помощью блока высоковольтных испытаний и рефлектометра, в соответствии с методом колебательного разряда со связью по напряжению, при напряжении до 80 кВ.</p>	шт	1										
15	<p align="center">Блок метода колебательного разряда по току ICM SCAN1</p>	<p>Блок должен обеспечивать реализацию предварительного поиска повреждения высокоомных дефектов с помощью генератора высоковольтных импульсов и рефлектометра, в соответствии с методом колебательного разряда со связью току, при напряжении до 32кВ.</p>	шт	1										
16	<p align="center">Прожигающая установка ПУ-2</p>	<p>Трансформатор для прожига позволяет пользователю преобразовать высокоомный дефект изоляции в низкоомный посредством термического воздействия дуги на изоляцию в зоне дефекта. Низкое сопротивление в месте дефекта позволяет использовать обычный</p>	шт	1										

		<p>рефлектометр или измерительный мост для предварительной локализации дефекта. - имеет возможность монтажа в 19" стойку</p> <p>Технические данные:</p> <p>Напряжение питания частотой 50Гц, В 220 ± 22 Максимальная потребляемая мощность, кВА 7,0 Максимальное выпрямленное напряжение, кВ ампл 15 Максимальный ток, А 110 Количество ступеней 8</p> <p>переменный ток, ступень 58 В: 110 А переменный ток, ступень 200 В: 31 А переменный ток, ступень 600 В: 10 А переменный ток, ступень 900 В: 6,8 А постоянный ток, ступень 2200 В: 3,9А А постоянный ток, ступень 5 000 В: 1,7 А постоянный ток, ступень 8 400 В: 1 А постоянный ток, ступень 15 000 В: 0,58 А</p> <p>Диапазон измеряемого сопротивления цепи прожигания встроенным омметром, Ом 10...20000</p>		
17	<p>Поисковый комплект</p>	<p>поисковый комплект предназначен для точного определения мест повреждений подземных кабелей индукционным и акустическим методами; для поиска трассы и определения глубины залегания подземных кабельных линий и коммуникаций; для поиска трассы и определения глубины залегания силовых подземных кабелей, находящихся под напряжением частотой 50Гц.</p> <p>Технические параметры генератора:</p> <p>Напряжение питания 220±20В Потребляемая мощность, не более 800 Вт Фиксированные частоты: 480 /1069 /9796 Гц и 50Гц</p> <p>Выходная мощность, не менее: 625 ВА (500 Вт) Максимальный выходной ток , не менее : 38 А Полное сопротивление выхода от 0,35 до 362 Ом, ступеней согласования: 10 шт.</p> <p>Режимы работы Импульсный, постоянный Компенсация мощности да Рабочая температура, С От -30 до +40 Габариты, не более 525 x 185 x 475 мм Вес, не более 20 кг</p> <p>Блок локатора:</p> <p>Тип Переносной</p>	шт	1

		Питание локатора Продолжительность работы, не менее Частоты фильтра: Фильтр Настраиваемое усиление, не менее Рабочая температура, С Габариты, не более Вес, не более Комплектация: Генератор поисковый Датчик акустический Приемник поисковый с принадлежностями	От АКБ 100 часов От 40Гц до 10кГц цифровой 130 Дб От -30 до +40 525 x 185 x 475 мм 1,5 кг		
18	Система кабельных барабанов и кабелей	Выполнен в виде системы кабельных барабанов на стальной раме с тормозным устройством. Система включает в себя: Барабаны с высоковольтным экранированным кабелем для испытания выпрямленным напряжением, проведения измерений и поиска повреждений в силовых кабелях -3х50м /70 кВ Барабан с сетевым кабелем (шнур питания) 3 × 4 мм ² -50 м Барабан с кабелем рабочего заземления 16 мм ² (с клипсами токосъема) – 50м Барабан с кабелем защитного заземления 10 мм ² – 50м Барабан с проводом для испытаний переменным напряжением промышленной частоты – 30м (Барабан должен быть установлен на диэлектрическую стойку, с возможностью испытаний без полного размывывания провода)		шт	1
19	Комплект средств индивидуальной защиты и безопасности	Указатель высокого напряжения 6-10 кВ Указатель низкого напряжения Штырь заземления Каска защитная - 2 шт, Перчатки диэлектрические - 2 пары Боты диэлектрические - 1 пара, Коврик диэлектрический Комплект плакатов безопасности Штанга оперативная ШО-15, Штанга оперативная ШО-35 Комплект монтерского инструмента, Аптечка, Огнетушитель		шт	1
20	Дополнительное оборудование	Мегаомметр Е6-32 Мультиметр Курвиметр		шт	1

В лаборатории предусмотрено место и заложена возможность интеграции системы диагностики кабельных линий до 35кВ, методом измерения частичных разрядов и тангенса диэлектрических потерь.

Обучение специалистов Заказчика

Обучение специалистов заказчика правилам работы с лабораторией проводится на территории Заказчика на реальном оборудовании, специалистами поставщика.

Документы с ЭТЛ:

- Руководство по эксплуатации
- Паспорт
- Электрическая схема
- Регламент Технического обслуживания
- Свидетельства о первичной поверке на приборы

РАЗДЕЛ 4 СТОИМОСТЬ ЛАБОРАТОРИИ

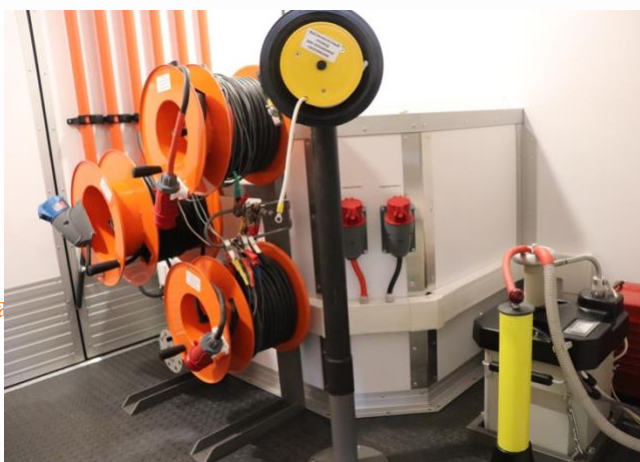
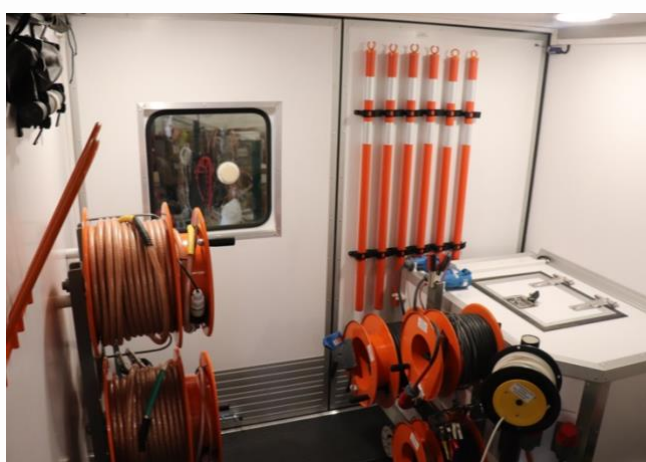
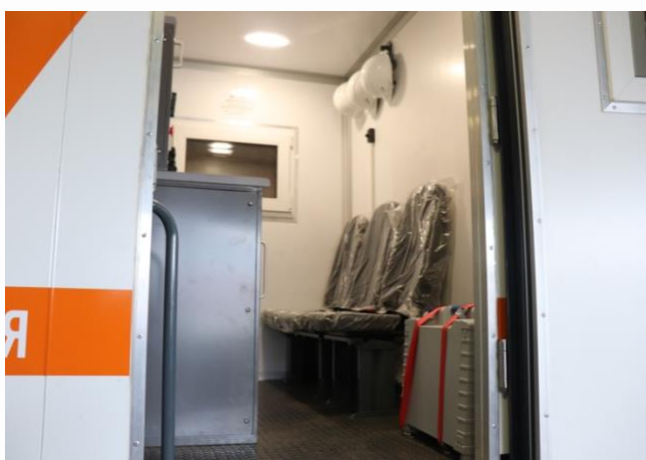
№	Наименование	Стоимость с НДС20%, руб	Кол-во, шт.	Сумма, с НДС 20% рублей
1	Стоимость лаборатории с учетом оборудования, монтажа, пуско-наладки, обучения и шасси ГАЗ 33088	По запросу	1	По запросу

С уважением,
директор ООО «Энергоскан-Сервис»



Шведов С.К.

Примеры исполнения:



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АД83.Н01651

Срок действия с 07.12.2017 по 06.12.2020

№ **0159117**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.10АД83

Орган по сертификации продукции ООО НТЦ "Энергия" Адрес: 300028, РОССИЯ, Тульская область, город Тула, улица Болдина, дом 98 А, литер А. Телефон 8-987-637-8184, адрес электронной почты: ntce-kse@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Электротехнические лаборатории, типы. Серийный выпуск. Приложение бланк № 0025405.

код ОК
422000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.2091-2012; ГОСТ Р 51522-2011; ГОСТ 30804.3.3-2013; ГОСТ 30804.3.3-2013

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Энергоскан". ОГРН: 1126686014993, ИНН: 6686012537, КПП: 665801001. Адрес: 620014, РОССИЯ, город Екатеринбург, улица Шейнкмана, дом 9, помещение 204, телефон/факс: 7 (343) 318 01 52, адрес электронной почты: msk@energосkan.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Энергоскан". ОГРН: 1126686014993, ИНН: 6686012537, КПП: 665801001. Адрес: 620014, РОССИЯ, город Екатеринбург, улица Шейнкмана, дом 9, помещение 204, телефон/факс: 7 (343) 318 01 52, адрес электронной почты: msk@energосkan.ru.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 001/К-07/12/17 от 07.12.2017 года, выданный Испытательной лабораторией «Тест-Эксперт» (Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛЮ3 от 09.01.2017 года по 09.01.2020).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Схема сертификации: 3

Руководитель органа

[Signature]
подпись

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия

Эксперт

[Signature]
подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭНЕРГОСКАН-СЕРВИС"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Свердловская область, 620014, город Екатеринбург, улица Шейнкмана, дом 9, офис 84, основной государственный регистрационный номер: 1156658001059, номер телефона: +73433180152, адрес электронной почты: ssk@energосkan.ru

в лице Директора Шведова Станислава Константиновича

заявляет, что Приборы напряжением 220 В для поиска повреждений кабельных линий ПУ-1, ПУ-2, ПУ-3, ПУ-4, генератор высоковольтных импульсов ГВИ-32/2000, ГВИ-32/3000, ГВИ-32/4000, ГВИ-40, высоковольтная испытательная установка ВИУ-70/50, ВИУ-100/70, ВИУ-100/100

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ЭНЕРГОСКАН-СЕРВИС". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Свердловская область, 620014, город Екатеринбург, улица Шейнкмана, дом 9, офис 84. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 12.2.091-2012 Безопасность электрического оборудования для измерения, управления и лабораторного применения.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 9031809800. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 09 декабря 2011 года № 879, ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 года № 768

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ЭР/2019-14472 от 26.11.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Эволюция Роста", аттестат аккредитации РОСС RU.32055.ИЛ.00001, сроком действия до 20.03.2022 года, Протокола испытаний № ЭР/2019-14473 от 26.11.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Эволюция Роста", аттестат аккредитации РОСС RU.32055.ИЛ.00001, сроком действия до 20.03.2022 года.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 8; ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний", разделы 4, 6-9. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.11.2022 включительно



М. П.

(подпись)

Шведов Станислав Константинович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НВ11.В.00856/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.11.2019

Министерство общего и профессионального образования
Свердловской области
наименование лицензирующего органа

ЛИЦЕНЗИЯ

№ 19734 от « 9 » июня 20 18 г.

на осуществление образовательной деятельности

Настоящая лицензия предоставлена

Обществу с ограниченной ответственностью
(указываются полное и (в случае если имеется) сокращенное наименование (в том числе фирменное наименование), организационно-правовая форма юридического лица, фамилия, имя и (в случае если имеется) отчество индивидуального предпринимателя, наименование и реквизиты документа, удостоверяющего его личность)
«Энергоскан-Сервис»
(ООО «Энергоскан-Сервис»)

на право оказывать образовательные услуги по реализации образовательных программ по видам образования, по уровням образования, по профессиям, специальностям, направлениям подготовки (для профессионального образования), по подвидам дополнительного образования, указанным в приложении к настоящей лицензии

Основной государственный регистрационный номер юридического лица
(индивидуального предпринимателя) (ОГРН) 1156658001059

Идентификационный номер налогоплательщика 6658466271

Серия 66ЛО1 № 0006500